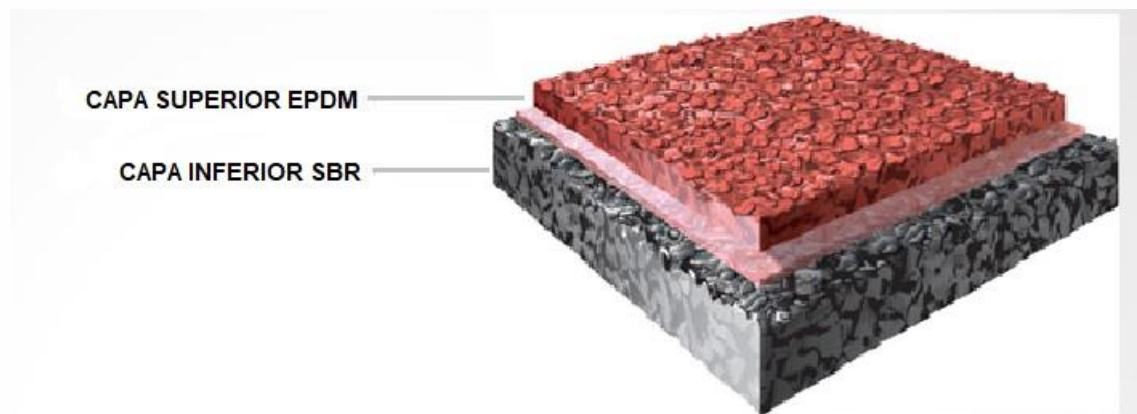


SISTEMA PARA PISTAS DE ATLETISMO SANDWICH

Es un Pavimento Deportivo exterior, tipo Sándwich, cuya formulación es ampliamente conocida a nivel mundial, el mismo fue desarrollado cumpliendo con las normas DIN y está Homologado por la I.A.A.F., es fabricado bajo los más altos estándares de calidad de las normas ISO 9001 e ISO 14001, lo cual garantiza la calidad tanto en el control de los procesos de fabricación, como en el control del impacto ambiental del mismo.

Este sistema cuenta con Certificación IAAF



Características Técnicas Mínimas para EPDM a utilizar:

Fabricante del EPDM deberá contar con:

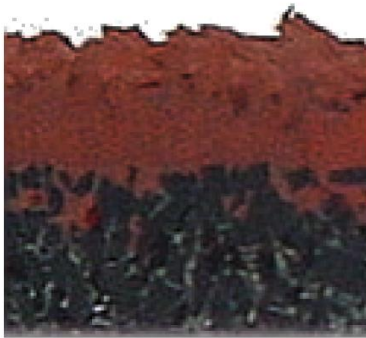
ISO 5001, 9001 y 14001 vigente.

Certificado de registro y clasificación toxicológica mediante prueba de laboratorio donde cumpla con las siguientes características:

Propiedad	Unidad	Valor	Prueba Estándar
Densidad	g/cm ³	1,6	DIN EN 1183-1
Contenido del Polímero	%	aprox. 20	DIN EN ISO 3451-1
Dureza	Shore A	60 (opcional 90)	DIN ISO 7619-1
Resistencia a la tracción	Mpa	> 6	DIN 53 504
Elongación a la rotura	%	> 700	DIN 53 504
Tamaño del Gránulo	mm	0,5 - 1,5 y 1,0 - 3,5	
Base de Polímero	EPDM		
Retardo de Fuego		Cumple con la clase Cfl-s1 ignífugo	DIN EN 13501-1
Pruebas Ambientales y de Salubridad			
Migración de Componentes		Cumple con los requerimientos de la norma "toy safety" con respecto a la migración de ciertos componentes	EN 71-3
Salubridad		Cumple con los requerimientos de la categoría 1 para materiales que pueden ser colocados en la boca de las personas	ZEK 01.4-08

Composición Sistema Sándwich

El sistema tipo sándwich es ampliamente conocido por los magníficos resultados obtenidos en todo el mundo, por sus características de durabilidad y a la excelente calidad, ya que gran cantidad de pistas cuentan con este sistema, logrando obtener numerosas pistas con certificados I.A.A.F. Clase 1 y Clase 2.



Revestimiento autonivelante, relleno con granulado de EPDM (1-4 mm)

Tapaporos

Capa base de granulado de caucho reciclado y Resinas de Poliuretano

Imprimación

Está formado por una base elástica de caucho SBR aplicada en Situ de 10 mm aprox, con una capa final vaciada manualmente de poliuretano líquido con gránulos de EPDM esparcidos, de 3-4 mm de espesor aprox, la cual es altamente resistente a los rayos ultravioleta y al uso de los zapatos deportivos (Spikes), este material tiene la capacidad de ser reforzado en las zonas de máximo estrés de varias formas, con mayor cantidad de material vaciado, aumentando el espesor de la capa elástica y mediante la colocación de una base elástica en EPDM del mismo color de la capa superior, lo cual permite aumentar considerablemente su vida útil.

Para comenzar el proceso se vaciara sobre el asfalto una primera capa de Imprimación, la cual se realiza con un adhesivo cuya función es sellar la superficie asfáltica y garantizar una completa adherencia, sirviendo también como puente de adherencia y de base para la capa elástica, compuesta por una mezcla de aglomerante de poliuretano (Binder) y gránulos de Caucho SBR de color negro con una granulometría de 1 a 4 mm de tamaño, los cuales conforman una capa de diez (10 mm) milímetros de espesor aprox; esta capa elástica es colocada con un equipo tipo finisher especialmente desarrollado para la aplicación de este producto.



Aplicación de Capa Elástica.



Mezclado de Capa Elástica

Una vez concluida la capa elástica se procede a sellar los poros con una pasta de poliuretano elástica, este proceso se hace de forma manual, sobre toda la superficie e impide que las resinas líquidas de poliuretano de la capa siguiente descendan dentro de la base elástica.

Luego se aplicará una capa final denominada Topping, compuestas por una mezcla de resina de poliuretano líquido que se vierte sobre la capa elástica y se esparcen los gránulos de EPDM de distinta granulometría (1 – 4 mm.). El espesor de esta capa Topping es de 3 a 4 mm aprox, la cual es sumamente resistente tanto al desgaste, como la acción de los rayos ultravioletas, factores climáticos y medio ambientales. Esta capa es colocada de forma manual como se aprecia en las siguientes gráficas:



Mezclado de Capa de Poliuretano autonivelante.



Aplicación de Capa de Poliuretano autonivelante.

Vale la pena destacar que la metodología de trabajo implica, una aplicación de varias capas de distintos productos, los cuales deben ser aplicados con mucho cuidado (por lo costoso del producto), por lo preciso con lo cual será medido el resultado final.

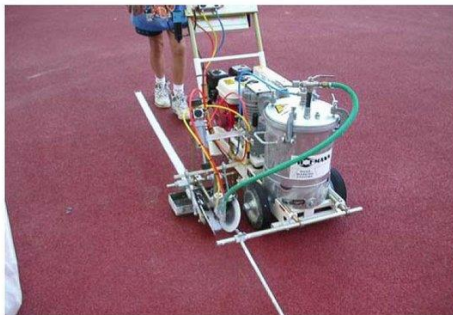
Es importante señalar que en todos los procesos todos los agentes utilizados no poseen ningún tipo de solvente químico y que su aplicación es pura y directa, garantizando así plenamente la calidad y durabilidad de la superficie.

Las características del sistema tipo sándwich son las siguientes:

- Instalación de la Superficie sintética de la pista de Atletismo.
 - o Capa de 10 milímetros de elasticidad o base (+- 1 mm)
 - o Capa de 4 milímetros de poliuretano con EPDM-gránulos con barniz (+- 1 mm)
 - o Color de la superficie: Rojo o según elección del cliente.

Una vez concluido el proceso de instalación y cura de la superficie sintética, se procederá a revisar la misma y solicitar la aprobación de parte del contratante, para iniciar la demarcación y mensuración de la pista según las normas vigentes por la Federación Internacional de Atletismo Amateur, (I.A.A.F.).

Una vez concluidos los trabajos la Pista estará apta para su utilización **5 días después de haber sido marcada**, este tiempo es importante para la realización de un correcto curado de los materiales y de ella van a depender los 5 años de garantía que se le otorgará al producto.



Marcaje de Líneas



Pista Completa

ek[®]
A Y RECREATIVA